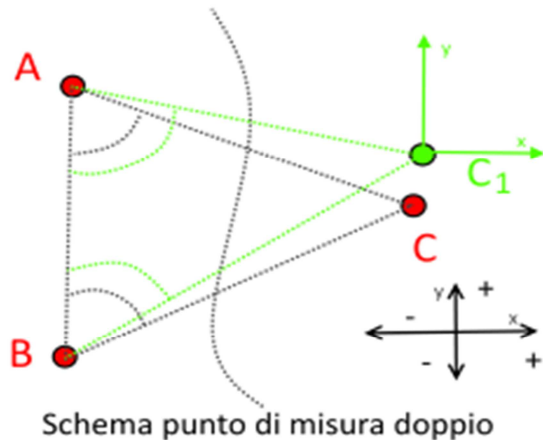


### Esempio foglio di misura deformometro meccanico MGM – 250 PUNTO DOPPIO



Tipo Strumento	Deformometro Meccanico MGM
Risoluzione strumento	0,001 mm
Base di misura [B]	250,00 mm
Base misura barra calibrazione	250,00 mm
Campo di misura	± 5 mm
Tipo lettura	Punto doppio

Pos	Data / Ora	Tem Amb [°C]	Lettura alla barra di calibrazione BT - [mm]	Lettura al comparatore [mm]			Misura effettiva punti di misura [mm]			Scostamento relativo [mm]	
				AB**	BC	AC	AB**	BC	AC	1	2
1											
2											
3											

Determinazione della distanza  $L_0$  e delle successive distanze  $L$  rilevate nel tempo per ciascuna base di misura:

$$L_0, L = B + (BM - BT)$$

dove:

B = Base di misura nominale del deformometro (= 250 mm);

BM = Lettura rilevata al display del comparatore del deformometro posto sulla base di misura;

BT = Lettura rilevata al display del comparatore del deformometro posto sulla base di taratura;

***Il presente documento ha lo scopo di fornire un suggerimento su come impostare e visualizzare le misure relative a misure eseguite con il deformometro meccanico.***