

Quick Tips

Deformometro Meccanico MGM250

1. Avvertenze

Questo manuale contiene le necessarie istruzioni per un corretto utilizzo dello strumento. Per trarre il massimo vantaggio dallo strumento si consiglia di leggere il manuale operativo con la massima attenzione.

La ditta produttrice non si assume nessuna responsabilità per danni diretti o indiretti a persone, cose, conseguente alla mancata osservanza delle norme di sicurezza contenute nella presente documentazione.

ESECUZIONE DELLE MISURAZIONI

A estrarre dalla custodia la dima distanziatrice munita di puntali, appoggiarla sulla superficie dell'elemento e premere contro la stessa sino ad individuare, mediante incisione, i due baricentri dei capisaldi (basette o spinotti forati) da posizionare;

B procedere alla posa delle basette o degli spinotti forati mediante colle o resine a presa rapida;

C estrarre dalla custodia il deformometro MGM250 e, ponendolo in verticale (con il coltello mobile posto in alto), procedere all'azzeramento manuale del display del comparatore elettronico premendo il tasto **ZERO** di colore giallo;

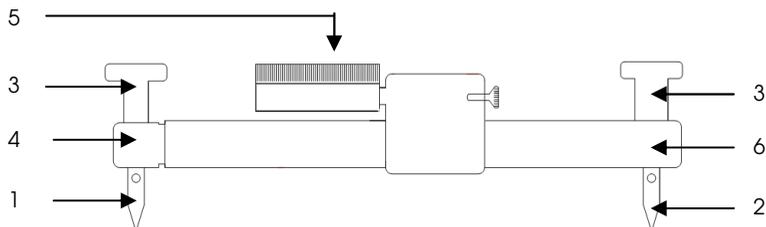
D eseguire la misura di controllo alla barra di taratura e annotarla;

E eseguire la rilevazione dell'effettiva **Lo** di ciascuna base di misura posta nella struttura

F eseguire la rilevazione dell'effettiva **L** di ciascuna base di misura posta nella struttura nel tempo (ripetere sempre le operazioni dal punto "c" al punto "e"); tale operazione consentirà, conoscendo **L** e **Lo**, di determinare gli spostamenti relativi rilevati alle basi di misura nel tempo.

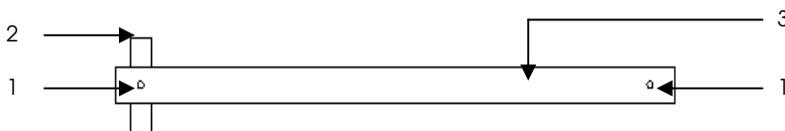
Le istruzioni complete sono scaricabili alla pagina — www.drcitalia.net

Quick Tips Deformometro Meccanico



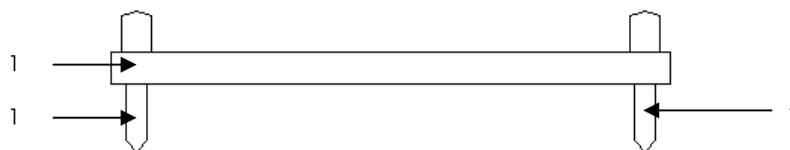
DEFORMOMETRO MECCANICO MGM250

1. Testina / perno conico fisso
2. Testina / perno conico mobile
3. Manopola di tenuta
4. Carrello Scorrevole
5. Comparatore - strumento di lettura
6. Morsetto di Appoggio



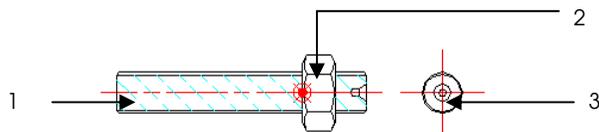
DIMA AZZERAMENTO

1. Fori conici di centraggio (interesse di azzeramento)
2. Basamento di appoggio
3. Barra INVAR



DIMA POSIZIONAMENTO

1. Perni Inox centraggio caposaldi
2. Barra INVAR



BASETTE E CAPISALDI

1. Barra Filettata M8 zincata
2. Dado M8 zincato
3. Incisione conica di alloggiamento testina conica

Le istruzioni complete sono scaricabili alla pagina — www.drcitalia.net